



Socorex : 50 ans, pas une ride, des nouvelles installations et de belles perspectives



Un aperçu des locaux de l'entreprise



Visite des nouveaux bâtiments avec M. Yves Lachavanne, Marketing and Sales Support Manager

Le 13 juin 2013, La Gazette du Laboratoire était présente à Ecublens, près de Lausanne, à l'occasion du cinquantenaire de l'entreprise suisse et de l'inauguration de ses nouveaux bâtiments. Zoom sur une entreprise dynamique à taille humaine, symbole d'expertise et de savoir-faire dans le dosage de précision.

Un peu d'histoire

Socorex Isba SA est plus connue sous le nom Socorex, sous lequel la société a été créée à la fin des années 40 par deux horlogers, qui avaient identifié le besoin de nouveaux types de seringues de qualité dans le domaine médical. Leurs produits rencontrent rapidement le succès en Suisse et à l'étranger. Quelques années plus tard, afin de créer des synergies, la société fusionne avec une autre, et s'installe sous le nom de Socorex Isba SA, à Lausanne, au bord du Lac Léman. En 1963, sa croissance rapide l'oblige à sortir de la ville et à déménager sur son site actuel d'Ecublens, à proximité de l'Ecole Polytechnique Fédérale (EPFL) et de l'Université de Lausanne (UNIL).

- la **division vétérinaire** (30 % du CA), avec des seringues automatiques de grande fiabilité et des aiguilles pour la vaccination animale.

- la **division laboratoire** (70 % du CA), avec une large gamme de micropipettes (électroniques, digitales, à déplacements positif, à répétition, microdoseurs) et dispensers, ainsi que les accessoires et consommables associés.

Ces instruments sont présents dans tous les laboratoires, privés ou publics, qui réalisent des travaux d'analyse de routine, de recherche ou d'enseignement, dans des domaines variés (sciences de la vie, biotechnologie, biologie moléculaire, microbiologie, médecine, chimie, pharmacie, environnement, agroalimentaire...).

Une société à taille humaine, au rayonnement international

Avec un effectif approchant la soixantaine de personnes, la société suisse est une PME à taille humaine, qui rayonne dans le monde entier, puisque ses produits (100'000 instruments livrés par an) sont distribués dans plus de 60 pays, via un réseau étendu d'environ 250 agents et distributeurs agréés, que Socorex forme régulièrement à ses produits. L'entreprise s'appuie sur son service R&D pour mettre au point de nouveaux produits, mais aussi pour améliorer sans cesse les gammes existantes.

Les nouvelles installations

M. Yves Lachavanne, Marketing and Sales Support Manager, nous accompagne pour une visite des nouveaux bâtiments.

«L'expansion de notre site de production a débuté en 2010, et notre nouveau bâtiment administratif est pleinement opérationnel depuis septembre 2012» précise M. Lachavanne. Cela a permis de doubler la surface de production, tout en organisant les différentes étapes de manière rationnelle et fluide.

Le site comprend :

- une zone de production :
 - réception des composants, qui subissent des contrôles très stricts avant stockage (avec les pièces de rechange, plus de 5000 références en stock)
 - atelier de galvanoplastie (qui réalise notamment les opérations de nickelage et chromage sur laiton pour assurer la solidité et la résistance des pièces)
 - stockage des produits finis (4 à 6 semaines de flux), des emballages/prospectus et des consommables



M. Sylvain Christen
CEO de l'entreprise



Mme Laurence Louy-Drevici
Business Development Manager,
petite-fille du fondateur



Un cocktail dînatoire très convivial a clôturé la journée

Quelques dates clés

1963 : fabrication de seringues à usage médical à Ecublens

1972 -1979 :
- premières micropipettes
- seringues à usage vétérinaire
- numéro de série individuel

1991 : certification ISO 9001

1993 : autoclavabilité des instruments

2001 : lancement de la pipette électronique

2005 : Accréditation SAS du laboratoire de calibrage selon ISO17025

2010 : démarrage des travaux d'expansion

2013 : cinquantenaire et inauguration officielle des nouvelles installations

Spécialiste en dosages de précision

Socorex fabrique une large gamme d'instruments de précision utilisés pour mesurer, doser, transférer, distribuer et injecter des liquides de manière fiable dans de nombreuses applications.

Les activités de l'entreprise suisse s'organisent autour de 2 grands axes :

(embouts, réservoirs, etc...) – la zone de stockage représente environ 3000 m² sur 2 niveaux.

- une zone **mécanique** : pour le traitement de certaines pièces sensibles (pistons, cylindres) – les techniciens travaillent sur des diamètres extrêmement précis, pour garantir une parfaite étanchéité sans système de joint. Les pièces usinées résistent à l'autoclavage.

L'entreprise travaille également avec précision les pièces de verre borosilicaté utilisées notamment pour les seringues. Un four à 500°C permet la stabilisation de ces pièces en verre.

- une zone de **marquage** : partampographie, sérigraphie ou thermotransfert, selon la forme et la taille des pièces concernées.

- une zone de **montage/assemblage** : avec des équipes totalement polyvalentes et capables de monter tous les instruments du programme Socorex.

- un **contrôle final et emballage** où chaque instrument est vérifié avant d'être conditionné

- deux laboratoires **métrologiques** sous

atmosphère contrôlée: l'un pour la production où chaque instrument passe un contrôle des performances et reçoit un certificat individuel, l'autre pour le service de réparation et d'étalonnage, accrédité SAS (équivalent helvétique du COFRAC) selon la norme ISO 17025, qui traite environ 10 000 instruments de toutes marques chaque année.

Précision et qualité sont depuis toujours le maître-mot de Socorex. L'entreprise est également certifiée ISO 9001 et ISO 13485. Les instruments utilisés en diagnostic in vitro sont labellisés CE. Toutes les pipettes manuelles sont garanties 3 ans.

Qualité, précision et... convivialité !

La visite des locaux a été suivie par une soirée aussi intéressante que conviviale. Après le mot d'accueil de M. Sylvain Christen, CEO de l'entreprise et le rappel de l'histoire de l'entreprise par Mme Laurence Louy-Drevici, Business Development Manager et petite-fille du fondateur, se sont succédés quatre intervenants d'horizons différents :





- M. Philippe Leuba, Conseiller d'Etat, sur le thème « PME Familiales : Fondement et terreau du tissu économique vaudois »

- M. Lucien Bauder, expert en métrologie et en audits d'accréditations sur le thème « L'accréditation, gage de crédibilité des étalonnages »

- M. Le Prof. Dr. Francis-Luc Perret, Vice-Président pour la Planification et la Logistique de l'EPFL, Lausanne, a

présenté « l'EPFL, un Campus au cœur de l'Europe : les grands projets du futur »

- M. Le Prof. Dr. Alessandro Villa, Directeur du laboratoire de Neuro-heuristique et Neuro-économie, vicedoyen de la Faculté HEC, UNIL, Lausanne, est intervenu sur le thème « La Neuroéconomie ou comment fonctionne le cerveau d'un décideur ».

La journée a reflété les qualités d'ouverture

et d'adaptabilité de l'entreprise, qui, comme cela a été souligné à plusieurs reprises, a su s'adapter sans cesse aux attentes du marché, se remettre en question en permanence et évoluer constamment, tout en perpétuant sa longue tradition de qualité, grâce à la flexibilité et à la créativité de ses équipes.

Socorex aborde l'avenir avec confiance et détermination. Performance, qualité et

service restent plus que jamais le leitmotiv de l'entreprise.

La soirée s'est achevée autour d'un très agréable cocktail dinatoire. Le soleil était de la partie et les participants ont apprécié à sa juste valeur la convivialité de cette soirée en musique.

CB

Pour en savoir plus : www.socorex.com

Dasit Group S.p.A se renforce avec l'acquisition de la branche CARLO ERBA Reagenti

Le 8 juillet 2013, Dasit Group S.p.A., société italienne de 85 millions d'Euros de chiffre d'affaire en 2012 et de 300 employés propriétaire de plusieurs entreprises leaders dans le secteur du Diagnostic in Vitro et des Sciences pour la Vie, a annoncé l'acquisition par l'entreprise Dasit Sciences S.r.l., de la branche CARLO ERBA Reagenti S.p.A.

Le potentiel de cette branche d'activité est de 60 millions d'Euros de chiffre d'affaires annuel.

Avec deux usines de production en France, l'une près de Rouen et l'autre près de Marseille, ainsi que trois établissements commerciaux, en France, en Italie et en Espagne, pour un total de 151 employés, CARLO ERBA Reagents se positionne, au niveau international, comme un acteur

incontournable dans le secteur de la Chimie Analytique et Industrielle.

Leader sur le marché des solvants avec en autres les marques Atrasol®, Pestipur®, CARLO ERBA Reagents est présent, au niveau international, sur le marché du Laboratoire avec une large gamme de réactifs de laboratoire, standards à façon, réactifs et solutions primaires conformes aux pharmacopées européennes et USP,... Fort de son expérience de fabricant et façonnier, CARLO ERBA Reagents est également présent sur le marché industriel avec son service de mélanges et de conditionnements à façon, d'emballages navettes de 5 à 1000l, de purification de solvants de haute pureté, sa gamme ERBApharm® pour les matières premières à usage pharmaceutique, ses prestations analytiques renforcées.

Sur le marché italien elle est de plus présente dans les secteurs de la Biologie Moléculaire et Cellulaire.

« L'objectif – a déclaré Angelo Fracassi, Président de Dasit Group S.p.A. – est de créer une synergie efficace entre les compétences de Dasit Sciences et la spécialisation technique de production de CARLO ERBA Reagents. Cela permettra de créer une capacité importante de production et une force commerciale en mesure de se présenter comme interlocuteur majeur tant dans le secteur public que dans le secteur privé, au niveau local et international ».

Toujours à votre écoute, nos services clients, out-sourcing et développement se tiennent à votre disposition pour trouver le meilleur produit / service adapté à votre besoin.

Contact :

Philippe Domeneghetti
Directeur des ventes France
pdomeneghetti@erbareagents.com



Jean-Louis Serrano
Responsable des ventes Export
jserrano@erbareagents.com

Mail : info@carloerbareactifs.com
Fax : +33 2 32 09 20 96
Tél. : +33 2 32 09 20 00

Secoueurs

Polyvalence à toute épreuve!

Les agitateurs secoueurs GFL sont proposés en quinze versions et 5 différents types de mouvement. Leur mécanique compacte et d'usure minimale garantit un travail en toute tranquillité et une grande fiabilité en fonctionnement continu.

Les modèles à régulation digitale (par microprocesseurs de dernière génération) sont équipés d'une interface électronique pour un pilotage PC confortable des données de mesure, de commande ou de régulation.

Les secoueurs GFL se remarquent par leur polyvalence. Les plateaux d'agitation ont été conçus pour accepter et fixer sans problème pratiquement toutes les formes de récipients de laboratoire avec leurs multiples accessoires.

Tous les appareils répondent aux normes actuelles européennes et portent le label CE.



- Congélateurs
- Bains-marie
- Bains-marie à agitation
- Incubateurs
- Appareils à eau distillée